

**CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS**



ASOCIACIÓN  
DE FAMILIARES  
DE ALZHEIMER  
BIERZO

**EJERCICIO**

2018

**ASOCIACION**

**ASOCIACIÓN ALZHEIMER BIERZO**

	Nota	(Debe)	Haber
		Ejercicio N	Ejercicio N-1
		2018	2017
<b>A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO</b>			
<b>1. Ingresos de la entidad por la actividad propia</b>		<b>860.551,11</b>	<b>756.025,07</b>
a) Cuotas de asociados y afiliados		11.355,00	11.060,00
b) Aportaciones de usuarios		608.113,69	571.670,72
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones		19.002,81	30.316,00
d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio		137.079,61	130.732,00
e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio		85.000,00	12.246,35
f) Reintegro de ayudas y asignaciones		0,00	0,00
<b>2. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil</b>		<b>8.279,94</b>	<b>1.440,80</b>
<b>3. Ayudas monetarias y otros **</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
a) Ayudas monetarias			
b) Ayudas no monetarias			
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno			
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados*			
<b>4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación **</b>			
<b>5. Trabajos realizados por la entidad para su activo</b>			
<b>6. Aprovisionamientos *</b>		<b>-42.626,40</b>	<b>-39.753,06</b>
<b>7. Otros ingresos de la actividad</b>		<b>206,66</b>	<b>2.953,60</b>
<b>8. Gastos de personal *</b>		<b>-673.967,72</b>	<b>-654.753,65</b>
<b>9. Otros gastos de la actividad *</b>		<b>-102.760,24</b>	<b>-101.844,75</b>
a) Servicios exteriores		-99.299,64	-100.495,54
b) Tributos		-76,50	-96,70
c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comerciales			
d) Otros gastos de gestión corriente		-3.384,10	-1.252,51
<b>10. Amortización del inmovilizado *</b>		<b>-19.025,80</b>	<b>-16.009,97</b>
<b>11. Subvenciones, donaciones y legados de capital traspasados a resultados del ejercicio</b>			
<b>12. Excesos de provisiones</b>			
<b>13. Deterioro y resultado por enajenación de inmovilizado **</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
a) Deterioros y pérdidas			
b) Resultados por enajenaciones y otras			
<b>A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)</b>		<b>30.657,55</b>	<b>-51.941,96</b>
<b>14. Ingresos financieros</b>		<b>24,44</b>	<b>59,40</b>
<b>15. Gastos financieros *</b>			
<b>16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros **</b>			
<b>17. Diferencias de cambio **</b>			
<b>18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros **</b>			
<b>A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)</b>		<b>24,44</b>	<b>59,40</b>
<b>A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)</b>		<b>30.681,99</b>	<b>-51.882,56</b>
<b>19. Impuestos sobre beneficios **</b>			
<b>A.4) VARIACION DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (A.3 + 19)</b>		<b>30.681,99</b>	<b>-51.882,56</b>

**CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS**



EJERCICIO

2018

ASOCIACION

ASOCIACIÓN ALZHEIMER BIERZO

B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO			
1. Subvenciones recibidas			
2. Donaciones y legados recibidos			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
<b>B.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS DIRECTAMENTE EN EL PATRIMONIO NETO (1+2+3+4)</b>		0,00	0,00
C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Subvenciones recibidas*			
2. Donaciones y legados recibidos*			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
<b>C.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (1+2+3+4)</b>		0,00	0,00
<b>D) VARIACIONES DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO (B.1+C.1)</b>		0,00	0,00
E) AJUSTES POR CAMBIO DE CRITERIO			
F) AJUSTES POR ERRORES			
G) VARIACIONES EN EL FONDO SOCIAL			
H) OTRAS VARIACIONES			
<b>I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO (A.4+D+E+F+G+H)</b>		30.681,99	-51.882,56

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA	
CARGO	FIRMA
PRESIDENTE - M <sup>a</sup> ROSARIO Balsa Soto	
VICEPRESIDENTE - M <sup>a</sup> CARMEN HERNÁNDEZ DEL RÍO	
SECRETARIA - ANA PILAR RODRÍGUEZ GUZMÁN	
TESORERA - INES DEALISANDRINA GONZÁLEZ	
VOCAL - M <sup>a</sup> JOSÉ RODRÍGUEZ NÚÑEZ	
VOCAL - ROSA GONZÁLEZ MARIÑAS	
VOCAL - GUSTAVO ANSEDE GARCÍA	
VOCAL - M <sup>a</sup> ENCINA GARRIDO FERNÁNDEZ	
VOCAL - ANA MARÍA YAGÜE VALLS	
VOCAL - VERÓNICA BLANCO FERNÁNDEZ	
VOCAL - M <sup>a</sup> MAR CLEMENTE CENTENO	

**NOTA:**  
 \* Su signo es negativo.  
 \*\* Su signo puede ser positivo o negativo